***Załącznik Nr 6 do SWZ***

**Numer sprawy:** **ABM-ZP-13/2022**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE**

**\* NIEWŁAŚCIWE SKREŚLIĆ LUB USUNĄĆ -** Należy zostawić tylko jedną z alternatywnych odpowiedzi w  zależności od stanu faktycznego

**\*\* NALEŻY PODAĆ DANE OFEROWANYCH MEBLI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **KONTENER MOBILNY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** 425 x 525 x  550 (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Plecy i boki oraz wieniec dolny kontenera wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody) 18 mm, dwustronnie melaminowana o  drobnej strukturze wyczuwalnej dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Wieniec górny – top – trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana 18  mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Plecy frezowane na obwodzie wpuszczone w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Front- trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 18  mm, obrzeże klejone listwą ABS o grubości min. 2 mm i promieniu 2 mm w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Kontener wyposażony w trzy szuflady o konstrukcji skrzyniowej wykonanej z płyciny dwustronnie oklejonej folią; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Kontener wyposażony w trzy szuflady o konstrukcji skrzyniowej wykonanej z płyciny dwustronnie oklejonej folią; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Dno szuflad: płyta HDF; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Pierwsza szuflada wyposażona we wkład piórnikowy w kolorze czarnym; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Szuflady kontenera osadzone na prowadnicach rolkowych, udźwig szuflady co najmniej 15 kg, wysuw szuflady minimalnie 70%; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Szuflada wyposażona w zamek z wpuszczaną w korpus i przykręcana centralną listwą zamykającą oraz dwa klucze łamane. Wymagany jest zamek systemowy z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem. Gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z  cylindra. Do kompletu kluczy mebli biurowych wymagany jest klucz matka typu master, który umożliwia dostęp upoważnionych osób; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Kontener z szufladami dostarczany w całości; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Kółka: 4 czarne kółka tworzywowe, obrotowe do podłóg miękkich o średnicy minimum 40 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Co najmniej dwa kółka z funkcją stop; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Krawędzie klejone klejem termotopliwym lub klejem poliuretanowym; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Uchwyty - aluminiowe, w kolorze aluminiowym naturalne, matowe w  kształcie listwy. Rozstaw mocowań (C)160 mm, długość uchwytu (L)190 mm. Uchwyty mocowane poziomo; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Łączenia płyt - wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmant. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 18 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 19 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 20 | Produkt zgodny z normą: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |
| --- |
| 1. **SZAFA AKTOWA** |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | **Wymiary (mm):** 800 x 430 x 1927 (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1  mm w kolorze płyty, krawędzie niewidoczne (oprócz stykających się z podłogą) należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm w  kolorze płyty. Stykające się z podłogą wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm w  kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji szafy musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Konstrukcja szafy wieńcowa skręcana, co umożliwia wielokrotny montaż i demontaż szafy bez ich uszkodzenia; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu dolnym – stopki wpuszczone we frezowane gniazda wieńca dolnego, mebel z poziomowaniem; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Wieniec dolny i górny grubości **25 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Półki - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana 25  mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Wytrzymałość półki oraz jej mocowania do 60 kg | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Półki ruchome. Regulacja wysokości półek co 32 mm na całej wysokości szafy. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Szafa musi zawierać 5 przestrzeni mieszczących segregatory biurowe na dokumenty A4; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Jeden z frontów wyposażony w tworzywową profilowana listwę przymykową, zabezpieczającą przed kurzem i utrudniająca siłowe otwarcie frontów szafy; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Plecy szafy pełne wykonane z płyty wiórowej, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody) o grubości **18 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Drzwi skrzydłowe trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana **18 mm**, wyposażone w uchwyt z zamkiem baskwilowym trzypunktowym i  wzmacniającymi bezpieczeństwo trzpieniami stalowymi wkręconymi w mufy osadzone w  wieńcach. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Zamek zamontowany w prawym skrzydle pod uchwytem w sposób umożliwiający swobodne zamykanie szafy na kluczyk i jej otwieranie (~7 cm pod listwą), kluczyk łamany (2  szt.); Wymagany jest zamek systemowy z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem. Gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z  cylindra. Do kompletu kluczy mebli biurowych wymagany jest klucz matka typu master, który umożliwia dostęp upoważnionych osób; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Zawiasy z cichym domkiem i dociągiem o kącie rozwarcia min. 110 stopni, drzwi prawe oraz lewe; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Uchwyty aluminiowe, w kolorze aluminiowym naturalnym, matowym, w  kształcie listwy. Rozstaw mocowań (C)160 mm, długość uchwytu (L)190 mm. Uchwyty **mocowane pionowo**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Łączenia płyt - elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w  przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 18 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 19 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |
| --- |
| 1. **SZAFA UBRANIOWA WĄSKA** |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Wymiary (mm): 500 x 600 x 1927 (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm w kolorze płyty, krawędzie niewidoczne (oprócz stykających się z podłogą) należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm w kolorze płyty. Stykające się z podłogą wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji szafy musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy” | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Konstrukcja szafy wieńcowa skręcana, co umożliwia wielokrotny montaż i demontaż szafy bez ich uszkodzenia; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu dolnym – stopki wpuszczone we frezowane gniazda wieńca dolnego, mebel z poziomowaniem; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Wieniec dolny i górny grubości **25 mm;** | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Półki - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana 25 mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Wytrzymałość półki oraz jej mocowania do 60 kg; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Plecy szafy pełne wykonane z płyty wiórowej, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody) o grubości **18 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Drzwi skrzydłowe, trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana 18 mm, wyposażone w uchwyt z zamkiem baskwilowym trzypunktowym i wzmacniającymi bezpieczeństwo trzpieniami stalowymi wkręconymi w mufy osadzone w wieńcach. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Zamek zamontowany w prawym skrzydle pod uchwytem w sposób umożliwiający swobodne zamykanie szafy na kluczyk i jej otwieranie (około ~7 cm pod listwą), kluczyk łamany (2 szt.); Wymagany jest zamek systemowy z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem. Gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Zawiasy z cichym domkiem i dociągiem o kącie rozwarcia min. 110 stopni, drzwi lewe; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Uchwyty aluminiowe, w kolorze aluminiowym naturalnym, matowym, w kształcie listwy. Rozstaw mocowań (C)160 mm, długość uchwytu (L)190 mm. Uchwyty mocowane **pionowo**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Łączenia płyt - elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Szafa wyposażona w metalowy niklowany drążek wieszakowy minimum Ø 30 mm zamontowany pod górną półką. Szafa wyposażona w lustro 35 x 100 cm - szkło bezpieczne laminowane, kolor srebrny, krawędzie szlifowane. Lustro przyklejone na stałe do wewnętrznej strony drzwi szafy na wysokości około 13 cm od górnej krawędzi. Drążek zamontowany około 100 mm pod górną półką; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |
| --- |
| 1. **SZAFA AKTOWA NISKA** |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | **Wymiary (mm):** **1600 x 430 x 1170** (szerokość x głębokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Szafa podzielona na 2 przestrzenie o szerokości frontów 800 mm - dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm w kolorze płyty, krawędzie niewidoczne (oprócz stykających się z podłogą) należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm w kolorze płyty. Stykające się z podłogą wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji szafy musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Konstrukcja szafy wieńcowa skręcana, co umożliwia wielokrotny montaż i demontaż komody bez ich uszkodzenia; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu dolnym – stopki wpuszczone we frezowane gniazda wieńca dolnego, mebel z poziomowaniem; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Wieniec dolny i górny grubości **25 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Półki - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana 25 mm. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Wytrzymałość półki oraz jej mocowania do 60 kg; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Półki ruchome ( po dwie półki w każdej przestrzeni). Regulacja wysokości półek co 32 mm na całej wysokości szafy; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Każda wewnętrzna przestrzeń komody musi zawierać 3 przestrzenie mieszczące segregatory biurowe na dokumenty A4; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Fronty lewe wyposażone w tworzywową profilowana listwę przymykową, zabezpieczającą przed kurzem i utrudniająca siłowe otwarcie frontów komody; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Plecy szafy pełne wykonane z płyty wiórowej, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody) o grubości **18 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Drzwi skrzydłowe (2 prawe, 2 lewe) trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana **18 mm**. Prawe drzwi wyposażone w uchwyt z zamkiem baskwilowym trzypunktowym i wzmacniającymi bezpieczeństwo trzpieniami stalowymi wkręconymi w mufy osadzone w wieńcach; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Zamek zamontowany i około 150 mm od górnej krawędzi szafy (nad uchwytem) w sposób umożliwiający swobodne zamykanie komody na kluczyk i jej otwieranie, kluczyk łamany (2 szt.); Wymagany jest zamek systemowy z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem. Gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Zawiasy z cichym domkiem i dociągiem o kącie rozwarcia min. 110 stopni, dwa fronty prawe oraz dwa fronty lewe; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Uchwyty aluminiowe (4 szt.), w kolorze aluminiowym naturalnym, matowym, w kształcie listwy. Rozstaw mocowań (C)160 mm, długość uchwytu (L)190 mm. Uchwyty mocowane **pionowo** około 200 mm od górnej krawędzi; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Łączenia płyt - elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 18 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 19 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 20 | Produkt zgodny z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **BIURKO PRACOWNICZE** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** **1200 x 800 x 750**  (szerokość x głębokość x wysokość) - w  przypadku wysokości dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Blat - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana **18  mm** w kolorze zimnej bieli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płyta wiórowa melaminowana musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy”; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką ABS z tworzywa sztucznego o grubości 2  mm, klejone klejem termotopliwym lub klejem poliuretanowym w kolorze blatu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Blat biurka wyposażony w mufy stalowe - inserty przystosowane do śrub metrycznych z gwintem M6; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Nogi biurka stalowe (4) o przekroju kwadratowym **40 mm x 40 mm.** Łączenie nóg: profil stalowy o przekroju prostokątnym **40 mm x 30 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nóg; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Trawers podblatowy (łączący zespawane ze sobą elementy nóg stanowiące bok biurka) o  przekroju prostokątnym **40 mm x 25 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Zabudowa biurka (osłona przednia)- trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana **18 mm** o wymiarach minimalnych **1000 mm x 350 mm** (szerokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm, w  kolorze **zimnej bieli**, obrzeże klejone listwą PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Regulatory poziomu biurka w nogach o zakresie regulacji minimum 0-80 mm. Stopki poziomujące wykonane z tworzywa i nabijane; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Całość malowana proszkowo farbą utwardzaną w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | W zestawie zamontowany stały metalowy kanał kablowy z **pełnej blachy** w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej), montowany pod blatem biurka (na wysokości pozwalającej na swobodne układanie na nim kabli), malowany proszkowo, stabilny, nie ulegający odkształceniom oraz odpadaniu od blatu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | W blacie **2 kwadratowe przelotki** z tworzywa sztucznego (w kolorze blatu) na kable umieszczone w  sposób ergonomiczny, tj. w sposób oszczędzający miejsce na blacie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli’ | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-2+A1:2019-08 lub PN-EN 527-2:2017-02 Meble biurowe -- Stoły robocze -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -- Część 1: Wymiary | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **BIURKO PRACOWNICZE DYREKTORSKIE** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary (mm):** **1800 x 800 x 750**  (szerokość x głębokość x wysokość) - w  przypadku wysokości dopuszcza się +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Blat - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana **18  mm** w kolorze zimnej bieli. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Płyta wiórowa melaminowana musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy” | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką ABS z tworzywa sztucznego o grubości 2  mm, klejone klejem termotopliwym lub klejem poliuretanowym w kolorze blatu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Blat biurka wyposażony w mufy stalowe - inserty przystosowane do śrub metrycznych z gwintem M6; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Nogi biurka stalowe (4) o przekroju kwadratowym **40 mm x 40 mm.** Łączenie nóg: profil stalowy o przekroju prostokątnym **40 mm x 30 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nóg; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Trawers podblatowy (łączący zespawane ze sobą elementy nóg stanowiące bok biurka) o  przekroju prostokątnym **40 mm x 25 mm**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Zabudowa biurka (osłona przednia)- trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1 (posiadająca ocenę pozytywną dotyczącą odporności krawędzi oraz powierzchni płyty meblowej na działanie wody), dwustronnie melaminowana **18 mm** o wymiarach minimalnych **1600 mm x 350 mm** (szerokość x wysokość) - dopuszcza się +/- 10 mm, w  kolorze **zimnej bieli**, obrzeże klejone listwą PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Regulatory poziomu biurka w nogach o zakresie regulacji minimum 0-80 mm. Stopki poziomujące wykonane z tworzywa i nabijane; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Całość malowana proszkowo farbą utwardzaną w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | W zestawie zamontowany stały metalowy kanał kablowy z **pełnej blachy** w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej), montowany pod blatem biurka (na wysokości pozwalającej na swobodne układanie na nim kabli), malowany proszkowo, stabilny, nie ulegający odkształceniom oraz odpadaniu od blatu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | W blacie **2 kwadratowe przelotki** z tworzywa sztucznego (w kolorze blatu) na kable umieszczone w  sposób ergonomiczny, tj. w sposób oszczędzający miejsce na blacie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 16 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-2+A1:2019-08 lub PN-EN 527-2:2017-02 Meble biurowe -- Stoły robocze -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 17 | Produkt zgodny z normą PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -- Część 1: Wymiary | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 1. **STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY OKRĄGŁY PODSTAWKA TALERZOWA (MAŁY)** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | **Wymiary:** Ø 600 mm x wysokość: 750 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Płyta wiórowa melaminowana wykorzystana do produkcji stolika musi posiadać drobną strukturę wyczuwalną dotykowo - struktura „skórki pomarańczy” | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | **Blat stolika** - wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej obustronnie melaminowanej **18 mm** ~~25 mm~~ w  kolorze **zimnej bieli**. Melaminat o strukturze skórki pomarańczowej o drobnej strukturze wyczuwalnej dotykowo), obrzeże klejone listwą PCV o grubości 2 mm i  promieniu 2  mm w  kolorze blatu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | **Podstawa nogi** - talerzowa, wykonana z blachy stalowej o średnicy Ø 430 mm ze stopkami regulacyjnymi, zakres regulacji minimum ±5 mm, malowana proszkowo w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej) o minimalnej grubości 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | **Noga podstawy** -rurowa, stalowa o  średnicy Ø **80 mm** ~~60 mm~~ i grubości ścianki minimalnej – 1 mm, malowana proszkowo w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej), gwintowana. Płyta mocująca wykonana z blachy wymiarach **200 x 200 mm** ~~240 x 240 mm~~ +/- 10 mm z 8 otworami służącymi do mocowania blatu w kolorze **jasnoszary mat** (zbliżony do szarości gołębiej). **Blat stolika wyposażony w mufy stalowe** (płyta mocująca montowana do blatu za pomocą muf stalowych). | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1730:2002 lub PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **ERGONOMICZNY FOTEL OBROTOWY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary zgodne z wymiarami wynikającymi z Opisu Przedmiotu Zamówienia, w tym z rysunku poglądowego. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Siedzisko fotela **w kolorze czarnym**.  Fotel musi posiadać wiele regulacji, dzięki którym każdy z użytkowników może dostosować go do własnych potrzeb. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Podstawa fotela: baza pięcioramienna w kolorze czarnym o średnicy min. 680 mm, wykonana z  trwałego, wytrzymałego materiału (poliamid), dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Samohamowne kółka twarde (do podłóg miękkich) z trwałego, wytrzymałego materiału; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Możliwość obrotu fotela wokół osi pionowej o 3600; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Siedzisko: maskownica z tworzywa w kolorze **czarnym**, sklejka liściasta; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Wypełnienie: pianka poliuretanowa wylewana o wysokiej sprężystości, niezawierająca freonu i  innych związków chemicznych szkodliwych dla organizmu - gęstość 70kg/m3; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Szerokość siedziska w zakresie: 460 mm - 480 mm, regulacja wysokości siedziska w zakresie: 400 mm - 530 mm, Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Regulacja wysokości siedziska, regulacja synchronicznego odchylania oparcia/siedziska z możliwością dostosowania sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego. Możliwość blokowania mechanizmu w minimum 5 pozycjach. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Oparcie: wysokość oparcia min. 550 mm oparcie **siatkowe czarne**; Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Podłokietniki: - regulowany góra-dół (zakres regulacji 80 mm), nakładka poliuretanowa, dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Fotele obrotowe muszą być tapicerowane tkaniną: **100% poliester** w kolorze **czarnym** o  parametrach nie gorszych niż:   1. odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a lub więcej (PN-EN ISO 12947-2) 2. trudnopalność: – papieros (PN-EN 1021-1), 3. odporność na światło: 4-5 (PN-EN ISO 105–B02) 4. odporność na piling: 4-5 (PN-EN ISO 12945-2), 5. atest higieniczny, 6. gramatura: min: 340 g/m2,   struktura tkaniny zgodna ze zdjęciem poglądowym (struktura musi być widoczna i wyczuwalna w dotyku); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1335-1 Meble biurowe -- Krzesło biurowe do pracy -- Część 1: Wymiary -- Wyznaczanie wymiarów; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1335-2 Meble biurowe -- Krzesło biurowe do pracy -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **FOTEL KONFERENCYJNY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Krzesło konferencyjne na stelażu z rury stalowej o przekroju Fi 11mm, malowanej proszkowo na kolor **czarny**; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Konstrukcja stelaża umożliwiająca sztaplowanie krzeseł w ilości do 20 sztuk (na wózku do transportu krzeseł); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Stelaż wykończony 4 stopkami, które dodatkowo służą do łączenia krzeseł w rzędy; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Siedzisko – z tworzywa polipropylenowego, wyściełane pianką poliuretanową ciętą - gęstość min. 35 kg/m3, tapicerowane: **100% poliester** w kolorze czarnym o parametrach nie gorszych niż:   1. odporność na ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a lub więcej(PN-EN ISO 12947-2) 2. trudnopalność: – papieros (PN-EN 1021-1), 3. odporność na światło: 4-5 (PN-EN ISO 105–B02) 4. odporność na piling: 4-5 (PN-EN ISO 12945-2), 5. atest higieniczny, 6. gramatura: min: 340 g/m, 7. struktura tkaniny – identyczna jak dla ergonomicznego fotela obrotowego; |  |
| 5 | Pod siedziskiem krzesło wyposażone w maskownicę z tworzywa sztucznego, maskującą połączenia i spawy stelaża, oraz zapobiegającą odciskaniu się siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Podłokietniki - metalowe, zintegrowane ze stelażem, wykończone nakładką PP (z tworzywa sztucznego) w kolorze czarnym; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Wymiary:   1. wysokość całkowita: 850 mm 2. wysokość siedziska: 480 mm 3. szerokość siedziska: 460 mm 4. szerokość oparcia: 470 mm 5. głębokość siedziska: 420 mm 6. szerokość całkowita: 610 mm   głębokość całkowita: 530 mm | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Produkt zgodny z normą DIN EN 16139:2014. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **KANAPA DWUOSOBOWA Z BOKAMI NA PŁOZIE** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymagane wymiary:   * Szerokość 1440 mm; * Wysokość 795 mm; * Głębokość 830 mm; * Szerokość siedziska 1220 mm; * Szerokość oparcia 1220 mm; * Głębokość siedziska 530 mm; * Wysokość siedziska 430 mm; * Wysokość oparcia 365 mm; * Elementy boków o szerokości 120 mm;   Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm, pod warunkiem, że zostaną zachowane proporcje kanapy opisanej w punktach poniżej. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Szkielet wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Ramowa drewniana konstrukcja oparcia na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Oparcie w kształcie klina zwężającego się ku górze; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Ramowa drewniana konstrukcja siedziska na której rozpięte są sprężyny faliste; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Sprężyny w siedzisku; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Elementy boczne opadające do przodu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | **Stelaż** chromowany o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm o  długości 725 mm i wysokości 125 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Płozy montowane do elementów bocznych; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Produkt tapicerowany 100% poliester w kolorze **czerwonym** o parametrach nie gorszych niż: waga min: 433 g/m2, Odporność na ścieranie minimum: 90,000 cykli Martindale’a (BS EN ISO 12947-2:1998) Pilling: 4 (EN ISO 12 945-2) Odporność na światło: 5 (ISO 105-B02) Odporność koloru na tarcie: Mokro: 4-5 (UNI EN ISO 105-X12) Sucho: 4-5 (UNI EN ISO 105-X12) Certyfikaty trudnopalności: -DIN EN 1021-1. Tapicerka typu „welur” układająca się w taki sposób, że tworzy wrażenie różnych odcieni. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Przeszycia w kolorze tapicerki. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1022:2007 lub PN-EN 1022:2019- Meble -- Meble do siedzenia -- Oznaczanie stateczności; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1728:2012 Meble -- Meble do siedzenia -- Metody badań wytrzymałości i  trwałości; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Produkt zgodny z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem**.** | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **FOTEL Z BOKAMI NA PŁOZIE** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymagane wymiary:  • Szerokość 810 mm;  • Wysokość 795 mm;  • Głębokość 830 mm;  • Szerokość siedziska 585 mm;  • Szerokość oparcia 585 mm;  • Głębokość siedziska 530 mm;  • Wysokość siedziska 430 mm;  • Wysokość oparcia 365 mm;  • Elementy boków o szerokości 120 mm;  Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-20 mm, pod warunkiem, że zostaną zachowane proporcje fotela opisanego poniżej. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Szkielet wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Ramowa drewniana konstrukcja oparcia na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Oparcie w kształcie klina zwężającego się ku górze; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Ramowa drewniana konstrukcja siedziska na której rozpięte są sprężyny faliste; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Sprężyny w siedzisku; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Elementy boczne opadające do przodu; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Płozy montowane do elementów bocznych; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Produkt tapicerowany 100% poliester w kolorze szarym o parametrach nie gorszych niż: waga min: 433 g/m2, Odporność na ścieranie minimum: 90,000 cykli Martindale’a (BS EN ISO 12947-2:1998) Pilling: 4 (EN ISO 12 945-2) Odporność na światło: 5 (ISO 105-B02) Odporność koloru na tarcie: Mokro: 4-5 (UNI EN ISO 105-X12) Sucho: 4-5 (UNI EN ISO 105-X12) Certyfikaty trudnopalności: -DIN EN 1021-1. Tapicerka typu „welur” układająca się w taki sposób, że tworzy wrażenie różnych odcieni. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Przeszycia w kolorze tapicerki. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 13 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1022:2007 lub PN-EN 1022:2019- Meble -- Meble do siedzenia -- Oznaczanie stateczności; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 14 | Produkt zgodny z normą PN-EN 1728:2012 Meble -- Meble do siedzenia -- Metody badań wytrzymałości i  trwałości; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 15 | Produkt zgodny z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem**.** | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **STÓŁ KONFERENCYJNY SKŁADANY** | | |
| **Dane oferowanych mebli**\*\***:**  PRODUCENT…………………………………………………………………  TYP/MODEL…………………………………………………………………..  ROK PRODUKCJI (nie wcześniej niż styczeń 2022 r.)………………….. | | |
| **L.P.** | **WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **WARUNEK KONIECZNY -SPEŁNIA\*** |
| 1 | Wymiary (mm): 1800 x 800 x 740 (długość x głębokość x wysokość); | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 2 | Blat uchylny - trójwarstwowa płyta wiórowa, klasa higieniczności E1, dwustronnie melaminowana 25 mm, o prostych krawędziach i narożnikach, o strukturze przypominającej skórkę pomarańczy (struktura musi być widoczna oraz wyczuwalna w dotyku) w kolorze białym. Krawędź blatu wykończona listwą PCV o grubości min. 2 mm i promieniu 2 mm w kolorze płyty; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 3 | Rama metalowa: mechanizm składania blatu i blokowania po złożeniu, malowana proszkowo na kolor srebrny z palety RAL; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 4 | Konstrukcja stelaża wykonana z profili metalowych o grubości min. 1,5 mm. Noga w kształcie litery Y, dolny poprzeczny profil nogi wykonany z profilu około 50x25 mm – boki profilu zaślepiane w łuku metalem, nie dopuszcza się zaślepek z tworzywa – wszystkie spawy podstawy polerowane na gładko. Stół na kołach z hamulcem min. fi 65 mm z wytrzymałością na obciążenie do 450 kg. Pion nogi z profilu fi 60 mm. Nogi połączone ze sobą belką około 50x30 mm, w systemie łączenia na bagnet skręcanych na śruby m8. Spawy niewidoczne, wewnątrz profilowe zapewniające estetykę wykończenia. Malowany proszkowo w kolorze czarny mat z palety RAL; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 5 | Mechanizm składania blatu – prosta obsługa w postaci ruchomego profilu z rury o przekroju fi 16 mm pod blatem. W każdej nodze osadzony mechanizm składania wykonany z twardego tworzywa ABS z zapadkowym system blokowania pozycji blatu 1800 oraz 00. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 6 | Możliwość ustawiania stołów w rzędach; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 7 | Stół wyposażony w 2 łączniki pozwalające na łączenie stołów; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 8 | Kółka plastikowe – do podłóg miękkich, w kolorze czarnym z opcją blokowania 2 kół; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 9 | Możliwość sztaplowania stołów po złożeniu. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 10 | Atest higieniczny na obrzeża do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli, | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 11 | Atest higieniczny potwierdzający klasę higieny E1 na płytę użytą do produkcji mebli; | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |
| 12 | Produkt zgodny z normą: PN-EN 1730:2002 lub PN-EN 1730:2013-04 Meble mieszkaniowe -- Stoły -- Metody badania wytrzymałości, trwałości i stateczności. | SPEŁNIA/  NIE SPEŁNIA |